

مدیرعامل شرکت دانش بنیان گسترش فناوری خوارزمی

فولادی ها مشتریان اصلی کاتالیست های ساخت داخل هستند

و ارزی را پوشش می دهد. زیرا ما برای ۷ تا ۱۰ تن تولید نیکل در ماه، نیازمند واردات هستیم. در مورد سایر محصولات نیز وضعیت به همین صورت است. از آنجا که این محصولات با توجه به اینکه در دسته مواد پیشرفته با فناوری بالا قرار دارند، در انتقال و خرید از خارج با مشکل مواجه هستند. برای ما بهتر است که در این زمینه خود کفا شویم. جالب است بدانید تا به هیچ شرکتی در ایران و خاورمیانه شمش نیکل تولید نکرده و ما اولین تولید کننده شمش به این روش هستیم. زیرا شمش نیکل نیازمند تکنولوژی بالایی است.

آیا استاندارد LME را دریافت کرده اید؟

تولیدات ما با همان استانداردهای مورد نظر LME انجام می شود.

آیا هدف صادراتی در دستور کار دارید؟

قابلیت این کار وجود دارد اما در گام اول به دنبال تامین نیاز داخل هستیم. البته در آینده به دنبال این کار نیز هستیم. زیرا تکنولوژی را در اختیار داریم و تنها با یک افزایش ظرفیت می توان این هدف را محقق کرد.

قیمت های فروش برای شما به چه صورت تعیین می شوند؟

نرخ های فروش ما براساس نرخ جهانی تعیین می شود.

شرایط تولید به چه صورت است؟

باتوجه به اینکه این محصولات کالاهای با ارزش هستند، در نتیجه تولید آنها سخت است. البته نیاز بازار بسیار بالا است. جالب است بدانید مصرف نیکل در هر کشوری میزان توسعه یافتگی آن را نشان می دهد.



امروز شرکت های دانش بنیان می توانند در حوزه پر پتانسیل معدن وارد شده و اقدامات بسیار خوبی انجام دهند. تولید شمش نیکل خالص یکی از مواردی است که شرکت دانش بنیان گسترش فناوری خوارزمی در آن ورود کرده و توانسته به موفقیت های خوبی دست پیدا کند. در همین رابطه گفت و گو با حسن نوائی مدیرعامل شرکت دانش بنیان گسترش فناوری خوارزمی را می خوانید:

مجموعه شما از چه سالی و با چه هدفی کار خود را آغاز کرد؟

این مجموعه در قالب یک تیم پژوهشی کار خود را در سال ۱۳۸۹ آغاز کرد. در واقع فعالیت اصلی بر روی پر مصرف ترین کاتالیست ها بود. به عنوان مثال در کاتالیست های فلزات پایه، پر مصرف ترین آن مربوط به کاتالیست های ریفرمینگ است و ما نیز به سراغ پر مصرف ترین کاتالیست ها در خانواده فلزهای پایه رفتیم. در ادامه راه پیلوت های تحقیقاتی و خطوط تولید راه اندازی شد. سپس معرفی اقدامات به مجتمع های پتروشیمی و فولادی آغاز شد. در نتیجه توانستیم کار را با شرکت فولاد خوزستان آغاز کنیم. در کنار این کار همکاری با فولاد مبارکه نیز آغاز شد.

این ارتباط با ۲ شرکت فولادی باعث شد تا به سراغ دیگر مجتمع ها برویم. به عنوان مثال در طرح های استانی فولاد با شرکت MMTE قرارداد تامین کاتالیست های طرح استانی فولاد سبزواری به امضا رسید.

در سال ۹۲، خطوط تولید صنعتی نیز تاسیس شد. اولین خطوط ما در آن سال کاتالیست های

مهم برای ما بحث بازیابی است تا بتوانیم فلزات و مواد اولیه مورد نیاز را با استاندارد بالا تامین کنیم که در اردیبهشت ماه سال ۱۳۹۷ و با حضور جناب آقای دکتر ستاری معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری، برای اولین بار در خاورمیانه، خط تولید شمش نیکل به بهره برداری رسید.

در حال حاضر چند درصد از منابع اولیه از طریق بازیابی تامین می شود؟

تمام تلاش ما بر این است تا فلز را از این روش بدست بیاوریم. این موضوع بحث اقتصادی

با احداث و راه اندازی کاتالیست های به روش هم رسوبی، توان تولید تمام کاتالیست های مورد استفاده در زنجیره تولید آمونیاک و متانول مجتمع های پتروشیمی و زنجیره تولید هیدروژن در شرکت های پالایش نفت و کاتالیست های مورد استفاده در واحدهای احیاء مستقیم سنگ آهن صنایع فولاد را در اختیار داریم. به موازات این اقدامات نیز بخش R&D بحث مواد اولیه را در دستور کار قرار داد تا بتوانیم ریسک تامین مواد اولیه را کاهش دهیم. در این رابطه موضوع

ریفرمینگ صنایع فولاد و مجتمع های پتروشیمی بود. در واقع نیاز بازار باعث شد تا به سمت تولید صنعتی برویم. در ادامه کار بر روی دیگر کاتالیست ها آغاز شد.

بحث پژوهش و اجرای طرح های پیلوت را آغاز کردیم و در کنار آن مجموعه های تست عملکردی کاتالیست ها راه اندازی شد. از سویی دیگر ارتباط با مشتری نیز در همین رابطه کلید خورد.

خوشبختانه امروز و در سال ۹۷، در این مدت

شرکت گسترش فناوری خوارزمی
KHARAZMI TECHNOLOGY DEVELOPMENT

اهداف و مأموریت های شرکت گسترش فناوری خوارزمی

- ◀ تولید کاتالیست های زنجیره تولید گاز احیاء در صنایع فولاد
- ◀ تولید کاتالیست های زنجیره تولید اوره و آمونیاک در صنایع پتروشیمی
- ◀ تولید کاتالیست های زنجیره تولید متانول در صنایع پتروشیمی
- ◀ تولید کاتالیست های زنجیره تولید هیدروژن در شرکت های پالایش نفت

سبد محصولات و خدمات شرکت گسترش فناوری خوارزمی

- ◀ کاتالیست های ریفرمینگ گاز طبیعی واحدهای احیاء مستقیم سنگ آهن (هرسه نوع فعال، نیمه فعال و خنثی)
- ◀ کاتالیست های ریفرمینگ اولیه بخار آب گاز طبیعی (پتاس دار و بدون پتاس)
- ◀ کاتالیست های ریفرمینگ ثانویه و اتوترمال
- ◀ کاتالیست های ریفرمینگ خشک گاز طبیعی (هر دو نوع فعال و نیمه فعال)
- ◀ کاتالیست های دما بالا و دما پائین انتقال گاز- آب
- ◀ جاذب ها و کاتالیست های سولفور زدائی بهبود یافته
- ◀ کاتالیست های تولید گاز احیاء و تجزیه آمونیاک
- ◀ نمک، اکسید و کاتد خالص فلزات پایه
- ◀ بازیابی و احیاء خارج از رآکتور کاتالیست های مستعمل
- ◀ خدمات فنی مرتبط با کاتالیست
- ◀ مدل سازی راکتوری و شبیه سازی فرآیندی واحدهای کاتالیستی
- ◀ ارزیابی خواص فیزیکی و شیمیایی و عملکرد راکتوری کاتالیست

Research & Development
Heterogeneous Catalysts
Spent Catalyst Recovery
Engineering & Technical Services
Catalyst Handling

آدرس: استان البرز، جاده مخصوص کرج، گرمدره، بلوار امیرکبیر (خیابان کوهک)، کوهک چهارم، پلاک ۴۶ کدپستی: ۳۱۶۴۸۸۳۱۷۱
تلفن: ۰۲۶-۳۶۱۰۸۱۲۸ / ۰۲۶-۳۶۱۰۸۱۲۲ / ۰۲۶-۳۶۱۰۸۳۱۷ / ۰۲۶-۳۶۱۰۸۳۰۹

Address: No. 46, 4th Kuhak St., AmirKabir Blvd., Garmdareh, Karaj-Makhsos Rd., Alborz Province, Iran Postal Code: 31648-83171
Tel: +98 26 - 36108309, 36108317, 36108122 Fax: +98 26 - 36108128

www.catalyst.ir
www.kharazmi-rt.com
Info@kharazmi-rt.com